



Le boîtier certifié IP-67.

## CAMÉRA INFRAROUGE THERMIQUE SCIENTIFIQUE.

La M100hd est une caméra infrarouge thermique scientifique refroidie et très performante, conçue pour offrir une excellente qualité d'image et une sensibilité thermique impressionnante. Elle est dotée de notre système unique d'étalonnage en temps réel et constitue un excellent choix pour un grand nombre d'applications scientifiques et industrielles.

### PRINCIPAUX AVANTAGES

#### TAUX DE RAFRAÎCHISSEMENT ÉLEVÉ

Le débit maximal des données est supérieur à 1 gigapixel/s. L'électronique haute performance produit des images thermiques à des vitesses supérieures à 100 images par seconde en mode plein cadre. Les sous-fenêtres peuvent être acquises à des vitesses allant jusqu'à 1200 images/seconde.

#### MÉMOIRE INTERNE À GRANDE VITESSE

1 Go de mémoire (extensible) pour un fonctionnement autonome.

#### HAUTE SENSIBILITÉ

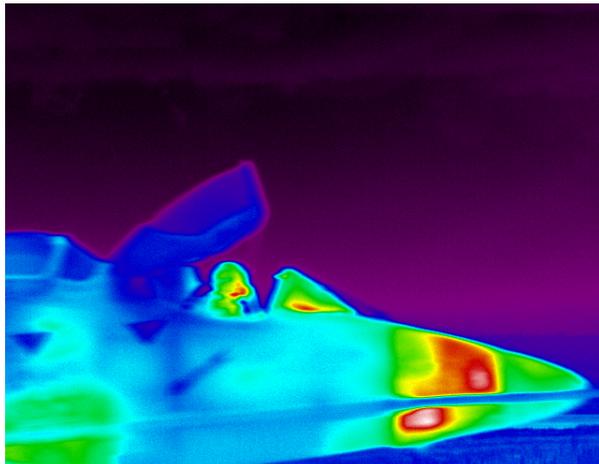
Des différences de température de l'ordre de 30 mK sont détectables.

#### ÉTALONNAGE AVANCÉ

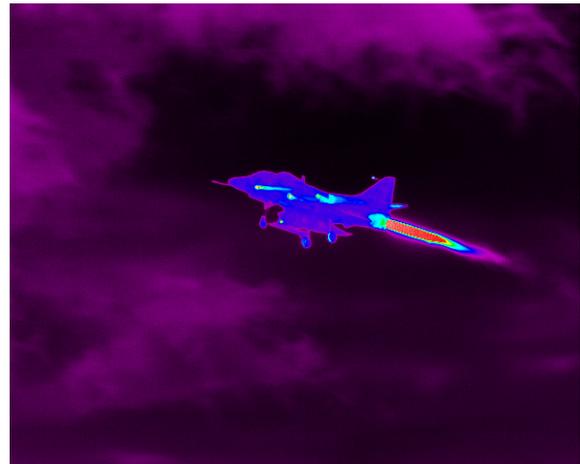
Traitement exclusif en temps réel des images infrarouges, y compris le NUC, la température radiométrique, le contrôle automatisé de l'exposition (AEC) et l'imagerie améliorée à gamme dynamique élevée (EHDRI). Grâce à ces caractéristiques uniques, les scientifiques bénéficient d'une facilité d'utilisation et d'une souplesse de fonctionnement tout en obtenant des mesures précises sur l'ensemble de la plage de fonctionnement de la caméra.

### EXEMPLES D'UTILISATIONS TYPIQUES

Signature IR



Ciblage de la portée



FAST M100 <sub>hd</sub>	
SPÉCIFICATIONS	FAST M100 <sub>hd</sub>
TYPE DE DÉTECTEUR	Refroidi InSb
BANDE SPECTRALE	1.5 µm à 5.4 µm (3 à 5 µm optionnel)
RÉSOLUTION SPATIALE	1 280 × 1 024 pixels
TAILLE DE PIXEL	10 µm
OUVERTURE OPTIQUE	F/3
FRÉQUENCE D'ACQUISITION MAXIMALE (PLEINE FENÊTRE)	100 Hz
FRÉQUENCE D'ACQUISITION MAXIMALE EN SOUS-FENÊTRE	1 200 Hz à 64 × 8
NETD TYPIQUE	30 mK
TEMPS D'EXPOSITION MINIMUM	0.5 µs à la fréquence d'images maximale
MONTURE OPTIQUE	Interface à baïonnette



Mesure de la signature IR des moteurs à réaction



Caractérisation de la signature IR des hélicoptères

AUTRES SPÉCIFICATIONS ET CARACTÉRISTIQUES	
Refroidissement par Machine à Froid à cycle Stirling	Gig-E, Camera Link
Étalonnage permanent sans corps noir (jusqu'à 150 °C)	entrée/sortie de déclenchement.
Étalonnage jusqu'à 2 500 °C (en option)	Ports SDI, GPS, IRIG-B, RS232 et thermistance
Gamme dynamique de 16 bits	Enregistrement Lock-In
Contrôle Automatique de l'Exposition (AEC)	Poids : < 6 kg
Imagerie améliorée à gamme dynamique élevée (EHDMI)	Taille sans lentille : 12.6" × 7.8" × 6.9" 321 mm × 199 mm × 176 mm

POUR PLUS D'INFORMATIONS | [TELOPS.COM](http://TELOPS.COM)

**TELOPS SIÈGE**  
contact@telops.com  
Tél.: +1 (418) 864-7808

**TELOPS ÉTATS-UNIS**  
vince.morton@telops.com  
Tél.: +1 (831) 419-7507

**TELOPS FRANCE**  
eric.guyot@telops.com  
Tél.: +33 1 70 27 71 34

**TELOPS CHINE**  
zhaoyongg@vip.sina.com  
Tél.: +86 13801185178