



Le boîtier certifié IP-67.

## CAMÉRA INFRAROUGE THERMIQUE SCIENTIFIQUE.

La M350 est une caméra infrarouge thermique scientifique refroidie et très performante, conçue pour offrir une excellente qualité d'image et une sensibilité thermique impressionnante. Elle est dotée de notre système unique d'étalonnage en temps réel et constitue un excellent choix pour un grand nombre d'applications scientifiques et industrielles.

### PRINCIPAUX AVANTAGES

#### TAUX DE RAFRAÎCHISSEMENT ÉLEVÉ

Le débit maximal des données est supérieur à 1 Gigabit/s. L'électronique haute performance produit des images thermiques à des vitesses allant jusqu'à 355 images/seconde en mode plein cadre. Les sous-fenêtres peuvent être acquises à des vitesses allant jusqu'à 4 980 images/seconde.

#### MÉMOIRE INTERNE À GRANDE VITESSE

1 Go de mémoire (extensible) pour un fonctionnement autonome.

#### HAUTE SENSIBILITÉ

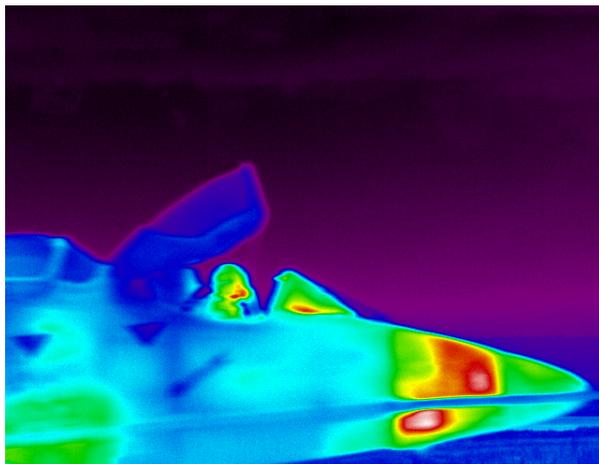
Des différences de température de l'ordre de 20 mK sont détectables.

#### ÉTALONNAGE AVANCÉ

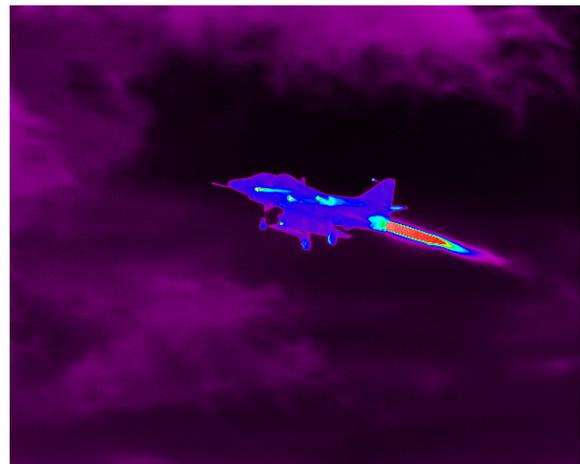
Traitement exclusif en temps réel des images infrarouges, y compris le NUC, la température radiométrique, le contrôle automatisé de l'exposition (AEC) et l'imagerie améliorée à gamme dynamique élevée (EHDRI). Grâce à ces caractéristiques uniques, les scientifiques bénéficient d'une facilité d'utilisation et d'une souplesse de fonctionnement tout en obtenant des mesures précises sur l'ensemble de la plage de fonctionnement de la caméra.

### EXEMPLES D'UTILISATIONS TYPIQUES

Signature IR



Ciblage de la portée



FAST M350	
SPÉCIFICATIONS	M350
TYPE DE DÉTECTEUR	Refroidi InSb
BANDE SPECTRALE	1.5 $\mu\text{m}$ à 5.4 $\mu\text{m}$
RÉSOLUTION SPATIALE	640 $\times$ 512 pixels
TAILLE DE PIXEL	15 $\mu\text{m}$
OUVERTURE OPTIQUE	F/3 (autre disponible)
FRÉQUENCE D'ACQUISITION	355 Hz
FRÉQUENCE D'ACQUISITION MAXIMALE	672 Hz à 320 $\times$ 256 4 980 Hz à 132 $\times$ 4
NETD TYPIQUE	20 mK
TEMPS D'EXPOSITION	0.5 $\mu\text{s}$ à la fréquence d'images maximale
MONTURE OPTIQUE	Interface à baïonnette



Mesure de la signature IR des moteurs à réaction



Caractérisation de la signature IR des hélicoptères

AUTRES SPÉCIFICATIONS ET CARACTÉRISTIQUES	
Refroidissement par Machine à Froid à cycle Stirling	Gig-E
Étalonnage permanent sans corps noir (jusqu'à 150 °C)	Camera Link
Étalonnage jusqu'à 2 500 °C (en option)	Entrée/sortie de déclenchement.
Gamme dynamique de 16 bits	Ports SDI, GPS, IRIG-B, RS232 et thermistance
Mémoire interne à grande vitesse : jusqu'à 32 Go	Enregistrement Lock-In (optionnel)
Contrôle Automatique de l'Exposition (AEC)	Poids : < 6 kg
Imagerie améliorée de la gamme dynamique étendue (EHDR)	Taille sans lentille : 12.6" $\times$ 7.8" $\times$ 6.9" 321 mm $\times$ 199 mm $\times$ 176 mm

POUR PLUS D'INFORMATIONS | [TELOPS.COM](http://TELOPS.COM)

**TELOPS SIÈGE**  
contact@telops.com  
Tél.: +1 (418) 864-7808

**TELOPS ÉTATS-UNIS**  
vince.morton@telops.com  
Tél.: +1 (831) 419-7507

**TELOPS FRANCE**  
eric.guyot@telops.com  
Tél.: +33 1 70 27 71 34

**TELOPS CHINE**  
zhaoyongg@vip.sina.com  
Tél.: +86 13801185178